

方圆集团海阳金属制品有限公司
方圆集团金属制品加工制造项目
竣工环境保护验收报告

建设单位：方圆集团海阳金属制品有限公司

二〇二四年一月

建 设 单 位：方圆集团海阳金属制品有限公司

建设单位法人代表：刘长城

建设单位：方圆集团海阳金属制品有限公司（盖章）

邮编：265100

地址：山东省烟台市海阳市海阳路 243 号

目 录

一、验收项目概况	1
二、验收依据	2
三、工程建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 环境保护目标	3
3.3 建设内容	3
3.4 主要原辅材料	3
3.5 主要生产设备	4
3.6 主要产品产能	5
3.7 水源及水平衡	6
3.8 生产工艺流程及产污环节	7
3.9 项目验收范围及变动情况	10
四、环境保护设施	11
4.1 污染物治理/处置设施	11
4.1.1 废水	11
4.1.2 废气	11
4.1.3 噪声	11
4.1.4 固体废物	12
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	13
五、环境影响报告表主要结论与建议及审批部门审批决定	15
5.1 环境影响报告表主要结论与建议	15
5.2 审批部门审批决定	15
六、验收执行标准	19
七、验收监测内容	20
7.1 废气	20
7.2 厂界噪声	20
八、质量保证和质量控制	21
8.1 监测分析方法	21

8.1.1 废气	21
8.1.2 噪声	21
8.2 监测仪器	21
8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制	21
8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制	22
九、验收监测结果	23
9.1 验收监测期间工况检查	23
9.2 污染物排放监测结果	23
9.2.1 废气	23
9.2.2 厂界噪声	25
9.3 污染物排放总量核算	23
十、环评批复落实情况	26
十一、验收监测结论	29
11.1 环境保护设施调试效果	29
11.1.1 废水	29
11.1.2 废气	29
11.1.3 厂界噪声	29
11.1.4 固体废物	29
11.2 验收结论	30
十二、其他需要说明的事项	31
12.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况	31
12.1.1 设计简况	31
12.1.2 施工简况	31
12.1.3 验收过程简况	31
12.2 其他环境保护措施的实施情况	32
12.2.1 制度措施落实情况	32
12.2.2 配套措施落实情况	32
12.3 整改工作情况	32
十三、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	33

附图及附件：

附图一 项目地理位置图 1

附图二 项目周边环境示意图 2

附图三 项目周边敏感目标示意图 3

附图四 厂区平面布置图 4

附件一 营业执照 5

附件二 环评批复 6

附件三 检测报告 9

附件四 排污许可证 25

附件五 危废协议 27

附件六 验收公示截图 33

附件七 验收意见 34

一、验收项目概况

方圆集团海阳金属制品有限公司投资 60 万元建设方圆集团金属制品加工制造项目，项目位于山东省烟台市海阳市海阳路 243 号，占地面积 11772m²，主要生产紧固件、托辊件、冲压件、铆焊件、标准件、热处理件等机械配件。

企业于 2006 年 3 月租赁方圆集团有限公司闲置车间建设机械配件生产线并投产，生产规模为年产机械配件 2012.1 吨，主要工艺为裁切、弯曲、冲压，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(部令第 16 号)，项目属于“三十、金属制品业 33-仅分割、焊接、组装的”，无需纳入建设项目环境影响评价管理)，现有项目已申请排污许可编号 913706877850374004001Z。

为满足市场需求，企业在现有车间内购置设备用于生产加工金属制品，较现有项目增加生产工艺及产品种类，减少现有冲压件产能，项目建成后，年产机械配件 2012.1 吨保持不变。本次对项目改扩建后进行全厂验收，验收内容为方圆集团金属制品加工制造项目批复中全部内容。

2023 年 7 月青岛洁华环境科技有限公司编制完成《方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目环境影响报告表》，2023 年 8 月 17 日项目取得烟台市生态环境局海阳分局批复（海环报告表[2023]043 号）。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）相关规定，方圆集团海阳金属制品有限公司于 2023 年 9 月开展了项目竣工环境保护自主验收工作。根据现场勘察情况和山东潍州检测有限公司对项目污染物排放情况检测的结果，最终编制了《方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目竣工环境保护验收监测报告》。

本次验收内容主要为：核查项目实际建设内容、对项目环境保护设施建设情况进行检查、对环境保护设施调试效果以及工程建设对环境的影响进行现场监测。

二、验收依据

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2015.01.01）；
- (2) 《中华人民共和国环境影响评价法》（2018年修订，2018.12.29）；
- (3) 《建设项目环境保护管理条例》（国务院第682号，2017.10.01）；
- (4) 《关于发布建设项目竣工环境保护验收暂行办法的公告》（国环规环评[2017]4号）；
- (5) 《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）；
- (6) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告2018年第9号。2018年5月15日）；
- (7) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办[2015]113号）；
- (8) 青岛洁华环境科技有限公司《方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目环境影响报告表》（2023年7月）；
- (9) 烟台市生态环境局海阳分局《关于方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目环境影响报告表的批复》（海环报告表[2023]043号）；
- (10) 山东潍州检测有限公司的检测报告（报告编号：H230921-001）。

三、工程建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于烟台市海阳市海阳路243号。项目所在一车间南侧为方圆集团有限公司铸造车间，北侧、西侧为方圆集团海阳商砼公司；项目所在二车间东侧、南侧为方圆集团有限公司机加工车间，北侧为方圆集团有限公司空地。项目地理位置见附图一，周边敏感目标见附图二。

项目一车间占地面积为8820m²，二车间占地面积为2520m²，所在区域总占地面积11772m²，厂区平面布置情况见附图三。

3.2 环境保护目标

项目周边环境敏感目标见表 3-1。

表 3-1 项目组成及建设内容一览表

项目	环境保护目标	坐标	方位	距车间距离(m)	功能	受影响人数	保护项目和执行标准类别
大气环境	阳光丽苑	121.186E, 36.789N	NW	307	居住	1326	《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）中的二级标准
	聚福园	121.186E, 36.788N	W	407	居住	312	
	康泰佳苑	121.188E, 36.786N	SW	218	居住	288	
	东哲阳村	121.186E, 36.785N	SW	365	居住	996	
	弘盛华府	121.191E, 36.783N	SW	56	居住	1260	
	晓龙文学府	121.186E, 36.784N	SW	251	居住	1170	
	锦绣乾城	121.187E, 36.783N	SW	379	居住	2070	
	尼克汽车职业中等专业学校	121.115E, 36.472 N	NE	376	学校	400	
声环境	厂界外 50m 范围内无声环境敏感目标						
地下水环境	厂界外 500m 范围内无地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源						
生态环境	项目用地范围内无生态环境保护目标						

3.3 建设内容

项目总投资为 60 万元，其中环保投资 19.8 万元，主要用于项目投产运营与项目配套的废气、噪声及固体废物的处理等。项目组成及建设内容见表 3-2。

表 3-2 项目组成及建设内容一览表

序号	工程	工程名称	环评报告工程内容	实际建设工程内容
----	----	------	----------	----------

	类别			
1	主体工程	一车间	1F，建筑面积约 8820m ² ，主要包括抛丸区、焊接区、拉拔区、冲压区、装配区等。	无变更
		二车间	1F，建筑面积约 2520m ² ，主要包括热处理区、仓库等。	无变更
2	辅助工程	仓库	分别位于一车间内东侧、二车间内南侧，用于成品临时存放。	无变更
		原材料区	位于一车间内东侧，用于原材料临时存放	无变更
		办公室	分别位于一车间内东南侧、二车间内西南侧，用于职工办公。	无变更
4	公用工程	供水	由市政供水管网提供	无变更
		供电	由市政供电管网提供	无变更
5	环保工程	废气	焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。	无变更
			抛丸废气经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒 P1 排放。	无变更
			冷镦、搓丝、攻丝废气经一级活性炭吸附装置处理后由 15m 排气筒 P2 排放。	无变更
			淬火、发黑废气于车间内通风无组织排放。	无变更
		废水	无生产废水排放，生活污水经厂区化粪池处理后经市政污水管网排入海阳北控水务有限公司。	无变更
		噪声	选用低噪声设备，采用基础减振、隔声等措施。	无变更
		固废	生活垃圾由当地环卫部门进行清运并妥善处理；废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火水池沉渣收集后外售综合利用；废机油、废机油桶、废液压油、废液压油桶、废攻丝油、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭暂存于园区统一危险废物暂存间，定期委托有资质的单位处置。	无变更

3.4 主要原辅材料

项目主要原辅材料见表 3-3。

表 3-3 项目主要原辅材料一览表

序号	原料名称	年用量	备注
1	钢材	1869t	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
2	焊丝	5588kg	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
3	氧气	163 瓶	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
4	二氧化碳	348 瓶	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
5	氩气	115 瓶	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
6	机油	700kg	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
7	液压油	1020kg	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。

8	钢丸	375kg	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
9	无水乙醇	3000kg	本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
10	余热发黑剂	440kg	丙烯酸树脂 30~40%、表面活性剂 0.5~1%、炭黑 5~10%、杀菌剂 2~5%、水 50~60%、pH 调整剂 1~2%。本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。
11	攻丝油	170kg	分公司无储存，随用随时从总公司领取。
12	PAG 水溶性淬火剂	1635kg	是由聚烷撑乙二醇(Polyaloleneglycol)聚合物加添加剂中的水溶剂的水溶性淬火介质。聚烷撑乙二醇是一种环氧乙烷和环氧丙烷的共聚物，简称 PAG。外观为半透明微浊粘稠液体，密度为 1.09g/cm ³ ，物质性质稳定，不易发生分解。本项目车间内无储存，随用随时从总公司领取。

3.5 主要生产设备

项目主要生产设备见表 3-4。

表 3-4 主要生产设备一览表

序号	环评报告设备			实际建设设备		
	生产设施	设施参数	数量(台)	生产设施	设施参数	数量(台)
1	普通车床	C616-1、CA6140	4	普通车床	C616-1、CA6140	4
2	冲床	JB21-100T/160T/200T	10	冲床	JB21-100T/160T/200T	10
3	液压机	Y27-1250/Y27-1500/Y32-315T/Y32-500T	6	液压机	Y27-1250/Y27-1500/Y32-315T/Y32-500T	6
4	弯曲机	CW40C/CW50	7	弯曲机	CW40C/CW50	7
5	空气压缩机	W-1.0/7、0.17/10、W-0.8/7、ET65	11	空气压缩机	W-1.0/7、0.17/10、W-0.8/7、ET65	11
6	数控车床	CKA6126	2	数控车床	CKA6126	2
7	铣/刨/磨	BC6063、XA5032、M1412、M7130、M2110C	5	铣/刨/磨	BC6063、XA5032、M1412、M7130、M2110C	5
8	钻床	Z3040\Z32K-1\LJ-19B	6	钻床	Z3040\Z32K-1\LJ-19B	6
9	冲剪复合机	PPD103	1	冲剪复合机	PPD103	1
10	螺栓螺母冷镦机	Z41-12B/20、Z47-12C/8、ZJ46-120/4	4	螺栓螺母冷镦机	Z41-12B/20、Z47-12C/8、ZJ46-120/4	4
11	自动搓丝机	Z25-12A/20	2	自动搓丝机	Z25-12A/20	2
12	滚丝机	ZA28-12.5/20	2	滚丝机	ZA28-12.5/20	2
13	螺母攻丝机	SZ4210/SZ4216/SZ4224/Φ16-40	7	螺母攻丝机	SZ4210/SZ4216/SZ4224/Φ16-40	7
14	冷拔机	LBJ-15	1	冷拔机	LBJ-15	1
15	拉丝机	LS12-2/550	1	拉丝机	LS12-2/550	1
16	扎尖机	ZJ-30/14	2	扎尖机	ZJ-30/14	2

17	箱式电炉	RX3-45-9	1	箱式电炉	RX3-45-9	1
18	井式电阻炉	J2-70	1	井式电阻炉	J2-70	1
19	网带式淬火炉	RCW-75-9	1	网带式淬火炉	RCW-75-9	1
20	网带式回火炉	RCW-55-6	1	网带式回火炉	RCW-55-6	1
21	箱式电阻炉	RX3-20-12	1	箱式电阻炉	RX3-20-12	1
22	箱式电阻炉	RX3-60-9	1	箱式电阻炉	RX3-60-9	1
23	井式电阻炉	JZ-65	1	井式电阻炉	JZ-65	1
24	井式电阻炉	RJZ-100-5	1	井式电阻炉	RJZ-100-5	1
25	井式电阻炉	RJ2-60-6	1	井式电阻炉	RJ2-60-6	1
26	台车式电阻炉	RJ2-120-12	1	台车式电阻炉	RJ2-120-12	1
27	箱式电阻炉	GRX3-10013F	1	箱式电阻炉	GRX3-10013F	1
28	CO ₂ 气体保护焊机/交流焊机	RX3-500-1/CPVE-500/BX3-500-1	15	CO ₂ 气体保护焊机/交流焊机	RX3-500-1/CPVE-500/BX3-500-1	15
29	捆扎机	/	1	捆扎机	/	1
30	钢筋剥肋滚轧直螺纹机床	JBG-40K	2	钢筋剥肋滚轧直螺纹机床	JBG-40K	2
31	数控钢筋自动弯箍机	GZJ13E	1	数控钢筋自动弯箍机	GZJ13E	1
32	轴流通风机	BF-800T	2	轴流通风机	BF-800T	2
33	闭式压力机	JRD31-200E、JRD31-200k	3	闭式压力机	JRD31-200E、JRD31-200k	3
34	感应加热中频	ZZWX-160	4	感应加热中频	ZZWX-160	4
35	钢筋/圆钢切断机	Φ50	5	钢筋/圆钢切断机	Φ50	5
36	缩颈机	/	1	缩颈机	/	1
37	抛丸清理机	Q3210FY	1	抛丸清理机	Q3210FY	1
38	螺栓螺母荧光检测线	MTW-2000A 型	1	螺栓螺母荧光检测线	MTW-2000A 型	1
39	淬火用水池 A	3.5m×3.5m×3m	1	淬火用水池 A	3.5m×3.5m×3m	1
40	淬火用水池 B	2.5m×3m×2.5m	1	淬火用水池 B	2.5m×3m×2.5m	1

3.6 主要产品产能

项目主要产品产能见表 3-5。

表 3-5 主要产品一览表

序号	产品名称	型号	原有产能 (t/a)	本次产能 (t/a)	项目建成后全厂 产能 (t/a)
1	紧固件（高强度螺栓螺母）	M8-M36 螺栓螺母	0	147	147
2	托辊件	Φ89mm/Φ108mm	0	415.6	415.6
3	冲压件	/	2012.1	604	604
4	铆焊件	/	0	462.5	462.5
5	标准件	/	0	200	200
6	热处理件	/	0	183	183
合计			2012.1	2012.1	2012.1

3.7 水源及水平衡

一、环评报告情况

1、给水

项目运营期用水主要为生活用水、生产用水。项目淬火水池新鲜水补充量约 $240\text{m}^3/\text{a}$ ，淬火剂池新鲜水补充量约 $182.04\text{m}^3/\text{a}$ ，发黑剂配比用水约 $3.96\text{m}^3/\text{a}$ ，循环水池新鲜水补充量为 $2.4\text{m}^3/\text{a}$ 。项目新增职工 40 人，依托工业园区统一食堂就餐，无住宿，年工作 260 天，生活用水量为 $520\text{m}^3/\text{a}$ 。项目总用水量为 $948.4\text{m}^3/\text{a}$ ，项目用水由城市给水管网统一供给。

2、排水

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用定期补水不外排，发黑剂调配用水全部损耗不外排。职工生活污水产生量为 $442\text{m}^3/\text{a}$ ，经工业园区内化粪池预处理后排入市政污水管网。

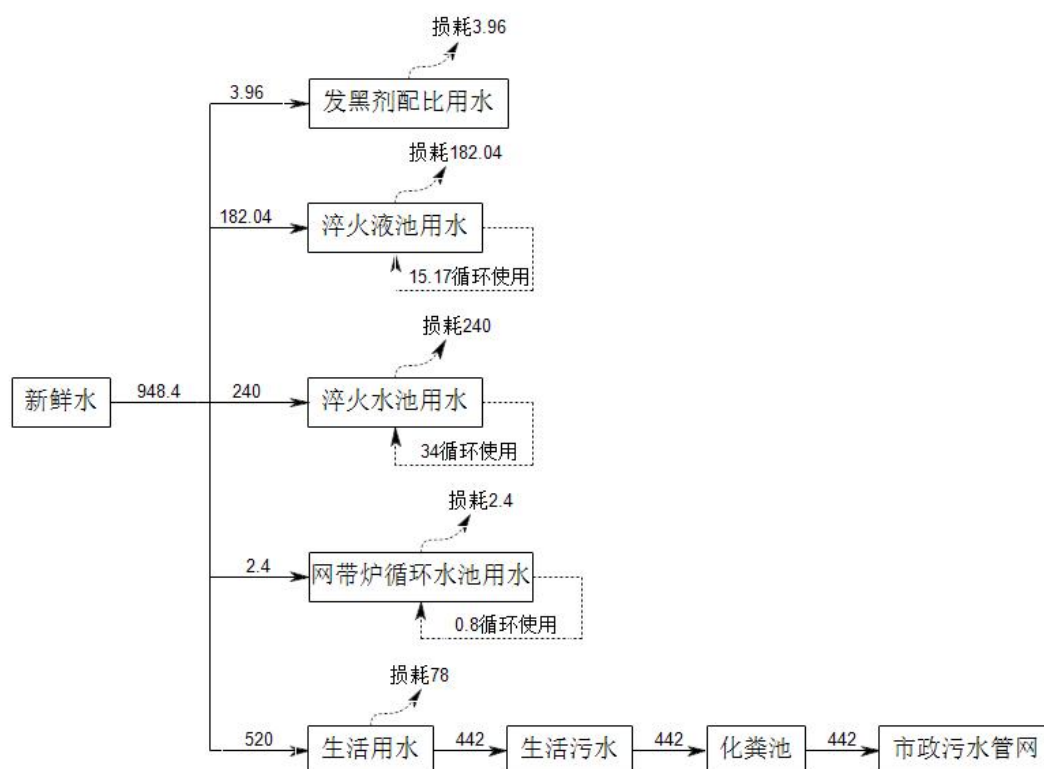


图 3-1 项目水平衡图 (单位: t/a)

二、实际建设情况

1、给水

项目运营期用水主要为生活用水、生产用水。项目淬火水池新鲜水补充量约 $240\text{m}^3/\text{a}$ ，淬火剂池新鲜水补充量约 $182.04\text{m}^3/\text{a}$ ，发黑剂配比用水约

3.96m³/a，循环水池新鲜水补充量为 2.4m³/a，职工生活用水量为 520m³/a。项目总用水量为 948.4m³/a，项目用水由城市给水管网统一供给。

2、排水

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用定期补水不外排，发黑剂调配用水全部损耗不外排。职工生活污水产生量产生量为 442m³/a，经工业园区内化粪池预处理后排入市政污水管网。

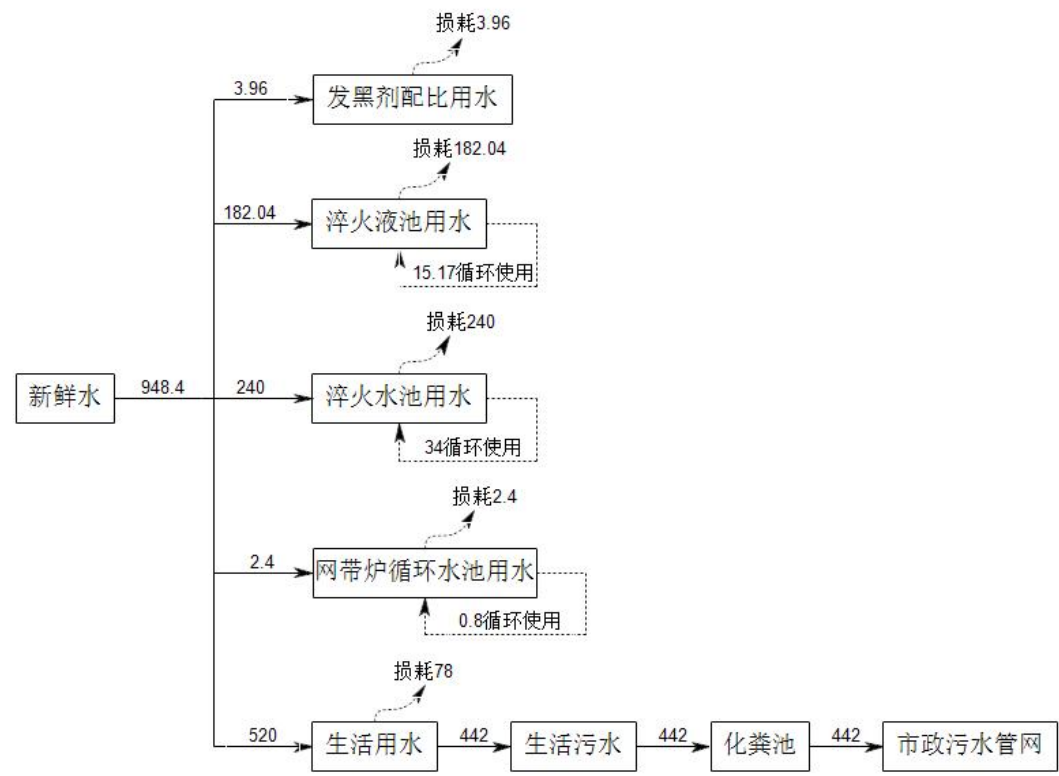


图 3-2 项目水平衡图 (单位: t/a)

3.8 生产工艺流程及产污环节

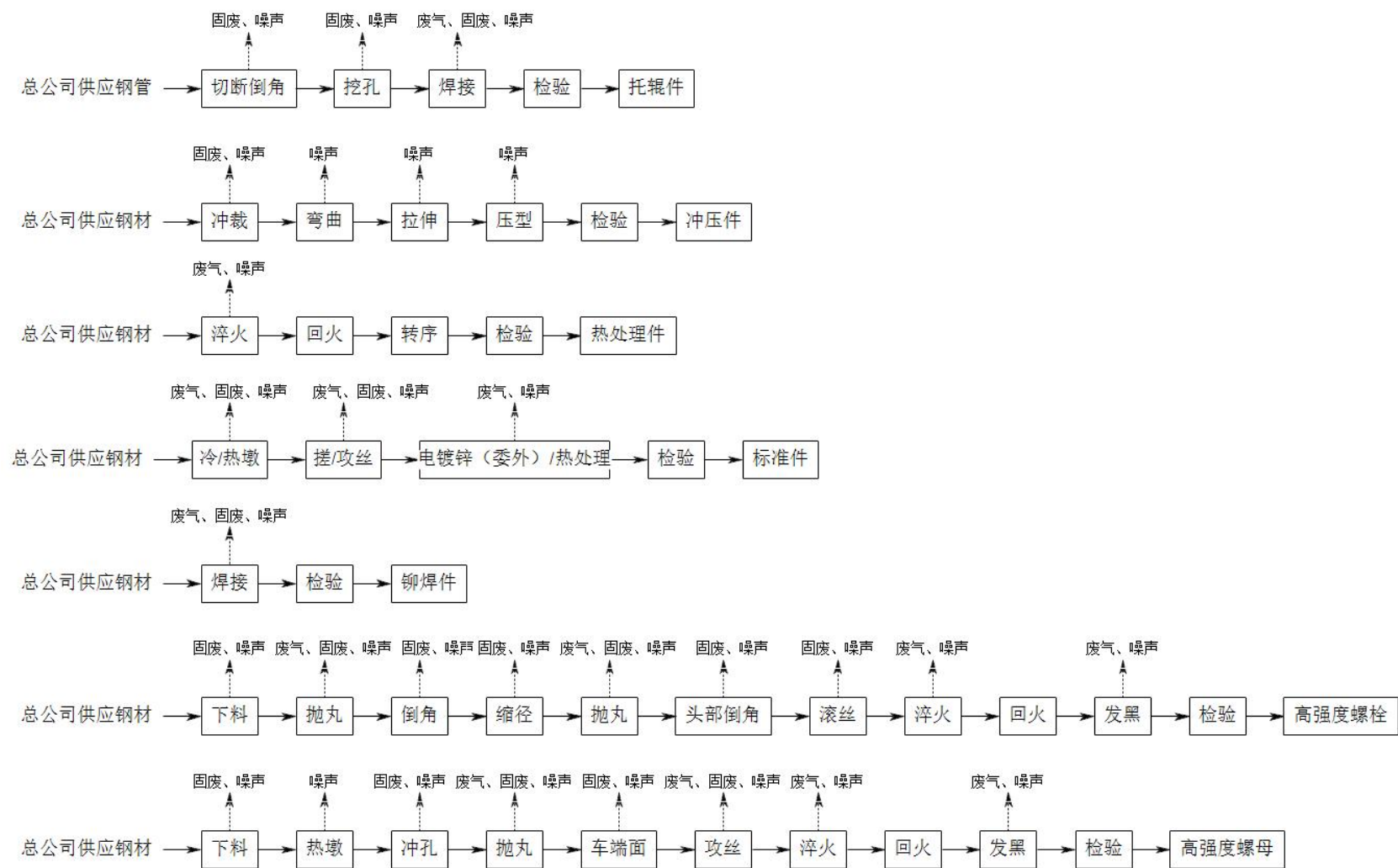


图 3-3 项目运营期生产工艺流程及产污环节图

生产工艺流程简述：

托辊件：将总公司供应的钢材进行切断倒角、挖孔、焊接，检验合格后即为成品。

冲压件：将总公司供应的钢材依次进行冲裁、弯曲、拉伸、成型处理，检验合格后即为成品。

热处理件：将总公司供应的钢材工件经淬火炉加热至 800℃~1000℃左右，进入淬火槽根据不同工件不同需求采用自来水或淬火剂瞬间冷却至 200℃~400℃，以提高工件表面的硬度、耐磨性和疲劳强度，而心部仍具有较高的韧性。钢件经淬硬后，再回火至一定温度，并保温一段时间，自然冷却至室温。检验合格后即为成品。

标准件：根据不同部件的不同需求将总公司供应的钢材工件进行热墩（高温加热后冲压）或冷墩（利用金属的塑性采用冷态力学进行施压或冷拔），然后用搓丝机或攻丝机对工件进行搓丝（将坯料轧成出螺旋状的沟槽）或攻丝（用一定的扭矩将丝锥旋入要钻的底孔中加工出内螺纹），部分工件委托外单位进行镀锌，其余部件在项目二车间进行淬火和回火。检验合格后即为成品。

铆焊件：将总公司供应的钢材部件采用气保焊或交流焊进行焊接，检验合格后即为成品。

高强度螺栓：将总公司供应的钢材依次进行下料、抛丸、倒角、缩径（利用液压技术将钢材需缩径部分送入专用磨具内径冷缩压成型）、抛丸、头部倒角、滚丝、淬火、回火、发黑（在网带炉回火后使用，利用回火后的余温将工件直接投放在发黑液箱中进行发黑，发黑液因损耗定期添加不外排）处理，检验合格后即为成品。

高强度螺母：将总公司供应的钢材依次进行下料、热墩、冲孔、抛丸、车端面、攻丝、淬火、回火、发黑处理，检验合格后即为成品。

3.9 项目验收范围及变动情况

1、验收范围

本次验收范围为环评报告及批复建设的内容。

2、变动情况

项目建设情况与环评及批复一致，无变动。

四、环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

4.1.1 废水

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用定期补水不外排，发黑剂调配用水全部损耗不外排。职工生活污水经工业园区内化粪池预处理后排入市政污水管网。

4.1.2 废气

项目运营期废气为焊接废气、抛丸废气、冷镦废气、搓丝废气、攻丝废气、发黑废气、淬火废气。

1、焊接废气经移动式焊接烟尘净化器净化后于车间无组织排放。

2、抛丸废气通过管道进入设备配套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 P1 排放。

3、冷镦、搓丝、攻丝废气经工位上方集气罩收集后合并排入 1 套一级活性炭吸附装置处理，尾气通过 15m 排气筒 P2 排放。

4、发黑、淬火废气于车间无组织排放。



图 4-1 废气处理设施示意图

4.1.3 噪声

本项目新增噪声主要是车床、钻床、冷墩机、热墩机、搓丝机、攻丝机、冲床、抛丸机、焊接机、液压机、风机等设备运转时产生的，采取合理布局、减振等措施，减轻设备噪声对环境的影响。

4.1.4 固体废物

项目营运期产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣等一般固废暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；废机油、废机油桶、废液压油、废液压油桶、废攻丝油、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等危险废物暂存于危险废物暂存间，委托有危险废物处理资质的单位处置；生活垃圾由当地环卫部门进行清运并妥善处置。

表 4-1 项目固废产生及处置情况一览表

污染环节	污染因子	性质	产生量 (t/a)	去向
生产过程	废下脚料	一般固废	0.93	集中收集后外售综合利用
	废钢屑		5.85	
	焊渣		0.17	
	废钢丸		0.11	
	除尘器回收粉尘		0.21	
	淬火池沉渣		0.05	
	废机油、废液压油、废攻丝油	危险废物	0.05	委托有危险废物处理资质的单位处置
	废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶		0.06	
	废活性炭		0.17	
职工生活	生活垃圾	生活垃圾	5.2	由当地环卫部门进行清运并妥善处置



图 4-2 危险废物暂存间示意图

4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目建设总投资为 60 万元，其中环保投资 19.8 万元，占总投资 33%。环保设施投资情况见表 4-2。

表 4-2 项目环保设施投资一览表

序号	项目名称	环保设施	投资（万元）
1	废气处理设施	活性炭吸附装置 1 套	8
		布袋除尘器 1 套	5
		移动式烟尘净化器 6 台	1.8
2	废水治理设施	管道铺设、排污口建设、防渗防漏措施等（依托园区现有）	0
3	噪声处理设施	减振垫、隔声罩等	5
4	固废处理设施	固体废物贮存库等（依托园区现有）	0
合计			19.8

验收监测期间废水、废气、固体废物、噪声污染防治与主体工程同时设计、同时施工、同时运行，落实了“三同时”要求，环保设施“三同时”落实情况见表 4-3。

表 4-3 环保设施“三同时”一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	落实情况
废气治理	项目在抛丸工序产生的废气用过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由1根15m高排气筒排放。项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒排放。项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。	项目在抛丸工序产生的废气用过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由1根15m高排气筒P1排放。项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒P2排放。项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。	落实
废水治理	项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。	项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。生活污水经化粪池处理后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。	落实
噪声治理	应选用低噪声设备，加强设备养护，采取合理布局各功能区，减振、隔声、消音和门窗密闭等综合治理。	车间及生产设备合理布局，采取减振、隔音等有效的噪声污染防治措施。	落实

<p>固体废物</p>	<p>按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的污染防治措施。项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣等一般工业固废暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。营运过程产生的废机油、废液压油、废攻丝油、废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等属于危险的应分类收集入危险废物暂存间内，危险废物暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求进行建设和管理。按要求设置危险废物识别标识，做好防雨、防渗、防腐措施、制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向当地生态环境行政主管部门申报、备案。落实危险废物转移联单制度，定期委托给有危险废物处理资质的单位进行处置。员工生活垃圾应集中收集委托当地环卫部门统一清运，进行无害化处理。各固废贮存点等须按规定采取“三防”等环保措施。</p>	<p>项目依托园区危险废物暂存间及一般固废暂存间。危险废物暂存间建设满足相关规范、标准要求。项目产生的废机油、废机油桶、废液压油、废液压油桶、废攻丝油、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭分类分区暂存于危险废物暂存间，定期由方圆集团有限公司委托烟台新世纪环保科技有限公司进行处置。</p> <p>项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火水池沉渣均作为一般固废外售综合利用。</p> <p>生活垃圾集中收集，定期清运。</p>	<p>落实</p>
-------------	--	--	-----------

五、环境影响报告表主要结论与建议及审批部门审批决定

5.1 环境影响报告表主要结论与建议

本项目符合产业政策及相关政策、符合规划。项目周边环境空气、声环境、土壤环境质量较好。在确保落实报告提出的污染防治措施情况下，废气、废水、噪声可达标排放，固体废物由妥善的处置措施，环境风险可防可控。从环境保护角度考虑，项目建设可行。

5.2 审批部门审批决定

方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目（改建）位于海阳市海阳路243号，项目地理坐标为东经：121.19204度，北纬：36.78724度。主要利用现有车间购置设备用于生产加工金属制品。项目改建后年产机械配件2012.1吨。该项目占地面积11772平方米，总投资60万元，其中环保投资约20万元。

项目建设符合国家产业政策，已取得山东省建设项目备案证明（项目代码2307-370687-04-05-953049），符合用地规划及相关法律法规及规模要求，符合烟台市“三线一单”管控要求，选址基本合理。

该项目须按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、内容和提出的环境保护措施或设施进行建设于运行，并重视生态环境建设和各类污染防治，产生的各类污染物依本评价提出的方案有效治理后，对环境影响在许可的范围内，经研究，从环境保护角度考虑，该项目建设是可行的。

一、项目在建设与营运过程中应全面落实环境影响报告表中提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作：

1、按雨污分流制，落实水污染防治措施

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。生活污水经化粪池处理后，出水水质须满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准及与海阳北控水务有限公司签订的污水接纳协议进水水质要求后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。

营运过程中应根据装置、单元的特点和部位，采取“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应

急响应全方位进行控制，防止“跑、冒、滴、漏”现象发生，禁止污水直排，确保防渗措施到位，围掩到位，避免对项目区内的土壤及地下水产生影响。

2、落实大气污染防治措施

项目在抛丸工序产生的废气用过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由1根15m高排气筒排放。颗粒物有组织排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》（GB37/2376-2019）中表1“重点控制区”浓度限值，排放速率须满足《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准；

项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒排放。VOCs有组织排放浓度及速率均须满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2标准要求。

项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。

生产过程均应在密闭结构内进行，并采用密闭（气）尘源措施。加强污染防治设施处理能力的监控，确保其满足处理能力和效率，严格控制无组织废气的排放量。你单位应设置专人负责制度，并做好检查、核查等工作记录，确保各项污染防治措施或设施满足其处理能力和效率。一旦发现问题，应立即停止生产工序，待废气处理设施恢复正常工作并稳定废气去除效率后，方可复工生产，杜绝废气排放事故发生。

厂界颗粒物无组织排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。厂界VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3标准要求；厂区内VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1中厂区内NMHC无组织排放监控浓度排放限值。

3、落实噪声污染防治措施。

应选用低噪声设备，加强设备养护，采取合理布局各功能区，减震、隔声、消音和门窗密闭等综合治理措施。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求。

4、按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的污染防治措施。

项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣等一般工业固废暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。

营运过程产生的废机油、废液压油、废攻丝油、废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等属于危险的应分类收集入危险废物暂存间内，危险废物暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的相关要求进行建设和管理。

按要求设置危险废物识别标识，做好防雨、防渗、防腐措施、制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向当地生态环境行政主管部门申报、备案。落实危险废物转移联单制度，定期委托给有危险废物处理资质的单位进行处置。

员工生活垃圾应集中收集委托当地环卫部门统一清运，进行无害化处理。

各固废贮存点等须按规定采取“三防”等环保措施。

5、强化环境风险防范，落实可行的环境污染防控措施与环境应急预案，定期组织进行事故应急演练，同时做好记录和总结。制定的企业环境管理规章制度，各项环保工作落实到人，做好污染治理设施运行记录、环境监测资料等环境保护档案的存档工作，避免发生环境污染事故。

按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》等要求，将修订完善的环境风险防范应急预案，报烟台市生态环境局海阳分局备案。

6、严格落实烟台市生态环境局海阳分局分配该项目的总量控制指标（将VOCs、颗粒物分别控制在0.0169t/a、0.0229t/a以内），严禁超标，超总量排污。

7、根据《排污单位自行监测技术指南总则》（HJ819-2017）、《环境影响评价技术导则 土壤环境（试行）》（HJ964-2018）等相关标准和技术规范要求，制定监测计划，落实监测方案，并认真组织实施和主动公开污染源监测等相关信息。

8、根据《山东省重点排污单位名录制定和污染源自动监测安装联网管理规定》（鲁环发[2019]134号）中相关规定，你单位应根据重点排污名录公开情况及生态环境部门管理要求，适时安装在线监控设备并与生态环境部门联网，进行在线监测，实现动态管控，确保污染物达标排放。

二、项目在建设中必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

项目在启动生产设施或者发生实际排污行为前，按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并确认各项环境保护措施落实后，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求，在全国排污许可证管理信息平台重新或变更申请并取得排污许可。建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团队，完善企业各项环境管理制度，加强环境管理，做到依法排污。

三、若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

若环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，你单位应当将环境影响评价文件报批我局重新审核。

四、本批复仅针对此环境影响提出的相关要求，对涉及土地、规划，城建、安全生产、排水、消防、水土保持、立项等方面时，应取得行政主管部门同意的书面意见后，方可建设、投产。

六、验收执行标准

根据《烟台市生态环境局海阳分局审批意见》（海环报告表[2023] 043号），项目污染物排放执行标准如下：

1、项目营运期P1排气筒颗粒物有组织排放浓度执行《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）中表1“重点控制区”浓度限值，排放速率执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准；P2排气筒VOCs排放浓度和速率执行《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2中的排放标准要求。

厂界颗粒物浓度执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织排放浓度的要求；VOCs厂界监控浓度执行《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3厂界监控点浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃监控点浓度执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中表A.1中的特别排放限值要求。

2、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中的3类标准。

验收执行标准及其标准限值见表 6-1

表 6-1 验收执行标准及限值

类别		执行标准	项目	单位	标准限值
废气	P1 有组织排放	《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019）	颗粒物	mg/m ³	10
		《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	kg/h	3.5
	P2 有组织	《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB 37/2801.5-2018）	VOCs	mg/m ³	50
				kg/h	2.0
				kg/h	3.0
	厂界	《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）	颗粒物	mg/m ³	1.0
		《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）	VOCs	mg/m ³	2.0
	厂区内	《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）	VOCs（1h 平均浓度值）	mg/m ³	6
			VOCs（任意一次浓度值）	mg/m ³	20
厂界噪声		《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类	Leq	dB(A)	昼间 65 夜间 55

七、验收监测内容

按照本项目环评及批复的要求，根据项目的具体情况，结合现场勘查编制了验收监测实施方案，山东潍州检测有限公司于 2023 年 9 月 21 日~2023 年 9 月 22 日对本项目进行了现场监测及检查，验收监测内容如下：

7.1 废气

有组织排放废气采样、布点按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T 373-2007）相关规定进行。具体监测点位、项目及频次见表 7-1。

表 7-1 有组织排放废气监测一览表

序号	排气筒名称	监测项目	监测频次
1	P1	颗粒物	3 次/天，连续监测 2 天
2	P2	VOCs	3 次/天，连续监测 2 天

无组织排放废气监测按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）相关规定进行。根据监测当天的风向布点，厂界上风向一个点、下风向三个点。同时记录监测期间的风向、风速、气温、气压、总云、低云等气象参数。具体监测点位、项目及频次见表 7-2。

表 7-2 无组织排放废气监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂界上风向 1 个点，下风向 3 个点	颗粒物、VOCs	3 次/天，连续监测 2 天
2	厂房门窗或通风口外	VOCs（1h 平均浓度值）	3 次/天，连续监测 2 天
3	1m，距离地面 1.5m 以上	VOCs（任意一次浓度值）	3 次/天，连续监测 2 天

7.2 厂界噪声

厂界噪声监测按照《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014）相关规定进行。具体监测点位、项目及频次见表 7-3。

表 7-3 厂界噪声监测一览表

序号	监测点位	监测项目	监测频次
1	厂区四周最大噪声处各设 1 个点，共 4 个点	L_{eq}	2 次/天，昼间 1 次 连续监测 2 天

八、质量保证和质量控制

8.1 监测分析方法

8.1.1 废气

废气监测分析方法见表 8-1。

表 8-1 废气监测分析方法

检测类别	检测项目	方法依据	分析方法
无组织废气	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法
	VOCs（以非甲烷总烃计）	HJ 604-2017	气相色谱法
有组织废气	颗粒物	HJ 836-2017	重量法
	VOCs（以非甲烷总烃计）	HJ 38-2017	气相色谱法
工业企业厂界环境噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	等效连续 A 声级

8.1.2 噪声

噪声监测分析方法见表 8-2。

表 8-2 噪声监测分析方法

检测类别	检测项目	方法依据	分析方法
工业企业厂界环境噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	等效连续 A 声级

8.2 监测仪器

监测所使用仪器见表 8-3。

表 8-3 监测使用仪器一览

检测类别	检测项目	检测仪器	检出限	是否经过检定
无组织废气	颗粒物	电子天平	168 $\mu\text{g}/\text{m}^3$	是
	VOCs	气相色谱仪	0.07 mg/m^3	是
有组织废气	颗粒物	电子天平	1.0 mg/m^3	是
	VOCs	气相色谱仪	0.07 mg/m^3	是
工业企业厂界环境噪声	等效连续 A 声级	多功能声级计	/	是

8.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

1、有组织排放废气监测严格按照《固定源废气监测技术规范》（HJ/T397-2007）、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》（HJ/T 373-2007）

相关规定进行。无组织排放废气监测严格按照《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）相关规定进行。

2、被测排放物的浓度在仪器测量程的有效范围即仪器量程的30%-70%之间。

3、监测仪器均经过计量检定，并在有效期内。烟尘采样器及综合大气采样器在进入现声前对采样器进行校准，在测试时保证其采样流量的准确。

8.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

为保证监测结果准确可靠，在噪声监测过程中，严格按照《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》（HJ 706-2014）相关规定和建设项目竣工环境保护验收的相关技术规定执行，监测人员均持证上岗，监测过程中测量仪器均用经检定并在有效期内的声校准器校准合格后使用。

噪声仪器经过计量部门检定合格，并在有效期内。声级计测量前后要进行自校，测量前后仪器的灵敏度相差不大于 $\pm 0.5\text{dB(A)}$ 。

九、验收监测结果

9.1 验收监测期间工况检查

山东潍州检测有限公司于2023年9月21日~2023年9月22日对本项目进行了竣工验收检测并出具检测报告。验收监测期间,根据有关要求,监测人员在采样的同时对生产运行负荷情况进行了核查确认,并采用产品产量核算法进行了工况记录。现场验收监测期间工况稳定,约为85%。

9.2 污染物排放监测结果

9.2.1 废气

废气监测结果见表9-1、9-2。

表 9-1 有组织排放废气监测结果

检测点位		抛丸工序排气筒 P1					
内径/高度 (m)		0.15/15					
检测日期		2023.09.21			2023.09.22		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标干流量 (m ³ /h)		1987	1958	1982	1911	1933	1984
颗粒物	排放浓度 (mg/m ³)	4.8	5.1	5.3	5.2	4.6	5.0
	排放速率 (kg/h)	9.5×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	1.1×10 ⁻²	9.9×10 ⁻³	8.9×10 ⁻³	9.9×10 ⁻³
检测点位		冷镦搓丝攻丝工序排气筒 P2 (处理前 1#)					
内径/高度 (m)		/					
检测日期		2023.09.21			2023.09.22		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标杆流量 (m ³ /h)		674	654	648	648	635	669
VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	33.4	35.3	38.6	35.7	33.8	38.6
	排放速率 (kg/h)	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²
检测点位		冷镦搓丝攻丝工序排气筒 P2 (处理前 2#)					
内径/高度 (m)		/					
检测日期		2023.09.21			2023.09.22		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标杆流量 (m ³ /h)		663	682	688	654	623	640
VOCs	排放浓度 (mg/m ³)	35.4	38.1	36.5	34.0	36.6	35.6
	排放速率 (kg/h)	2.3×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²	2.2×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²
检测点位		冷镦搓丝攻丝排气筒 P2 (处理后)					

内径/高度（m）		0.15/15					
检测日期		2023.09.21			2023.09.22		
检测频次		第一次	第二次	第三次	第一次	第二次	第三次
标杆流量（m ³ /h）		1367	1390	1344	1275	1319	1254
VOCs	排放浓度（mg/m ³ ）	5.00	4.83	4.79	4.81	4.64	4.72
	排放速率（kg/h）	6.8×10 ⁻³	6.7×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³	5.9×10 ⁻³

表 9-2 无组织排放废气监测结果

检测日期	检测项目	检测频次	检测结果				
			1#上风向	2#下风向	3#下风向	4#下风向	厂区内监控点（小时值/一次值）
2023-09-21	颗粒物（μg/m³）	第一次	184	291	263	277	/
		第二次	191	226	259	208	/
		第三次	186	232	284	218	/
	VOCs（mg/m³）	第一次	0.72	0.75	0.86	0.80	1.11/1.33
		第二次	0.71	0.83	0.92	0.85	1.09/1.27
		第三次	0.75	0.93	0.81	1.00	1.14/1.43
2023-09-22	颗粒物（μg/m³）	第一次	185	240	282	215	/
		第二次	200	274	214	247	/
		第三次	191	300	286	228	/
	VOCs（mg/m³）	第一次	0.74	0.88	0.83	0.79	1.24/1.35
		第二次	0.77	0.81	0.88	0.90	1.07/1.41
		第三次	0.74	0.83	0.92	0.88	1.20/1.49

验收监测期间，排气筒P1有组织排放废气中颗粒物最大排放浓度为5.3mg/m³，满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2019），最大排放速率为0.011kg/h，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；排气筒P2有组织排放废气中VOCs最大排放浓度、排放速率分别为5.00mg/m³、0.0068kg/h，均满足《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》（DB 37/2801.5-2018）。

颗粒物无组织排放厂界监控浓度最大值为0.300mg/m³，满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；VOCs无组织排放厂界监控浓度为1.00mg/m³，满足《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》（DB 37/2801.5-2018）；厂区内监控点VOCs一次浓度值及一小时平均浓度值均满足

《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）。

9.2.2 厂界噪声

厂界噪声监测结果见表9-3。

表 9-3 厂界噪声监测结果

检测日期	2023.09.21			
检测点位置	1#东厂界	2#南厂界	3#西厂界	4#北厂界
昼间 Leq (dB(A))	56	55	53	55
夜间 Leq (dB(A))	42	42	44	46
检测日期	2023.09.22			
检测点位置	1#东厂界	2#南厂界	3#西厂界	4#北厂界
昼间 Leq (dB(A))	56	55	53	56
夜间 Leq (dB(A))	42	41	44	46
备注	检测期间无雨雪、无雷电，且风速小于 5m/s。			

验收监测期间，厂界昼间、夜间噪声最大值分别为56dB(A)、46dB(A)，均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准要求。

9.3 污染物排放总量核算

验收监测期间废气污染物排放总量核算：

P1 排气筒废气平均标干流量为 1959m³/h，颗粒物平均排放浓度为 5.0mg/m³。

颗粒物总量核算：1959m³/h×5.0mg/m³×4h×260d×10⁻⁹/85%=0.012t/a。

P2 排气筒废气平均标干流量为 1325m³/h，VOCs 平均排放浓度为 4.80mg/m³。

VOCs 排放量核算：1325m³/h×4.80mg/m³×4h×260d×10⁻⁹/85%=0.008t/a。

污染物排放总量合计：VOCs0.008t/a、颗粒物 0.012t/a。

十、环评批复落实情况

环评批复落实情况见表10-1。

表 10-1 环评批复落实情况一览表

类别	环评及批复要求	实际建设情况	落实情况
废气治理	<p>项目在抛丸工序产生的废气用过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由1根15m高排气筒排放。颗粒物有组织排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》（GB37/2376-2019）中表1“重点控制区”浓度限值，排放速率须满足《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准；</p> <p>项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒排放。VOCs有组织排放浓度及速率均须满足《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2标准要求。</p> <p>项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。</p> <p>生产过程均应在密闭结构内进行，并采用密闭（气）尘源措施。加强污染防治设施处理能力的监控，确保其满足处理能力和效率，严格控制无组织废气的排放量。你单位应设置专人负责制度，并做好检查、核查等工作记录，确保各项污染防治措施或设施满足其处理能力和效率。一旦发现问题，应立即停止生产工序，待废气处理设施恢复正常工作并稳定废气去除效率后，方可复工生产，杜绝废气排放事故发生。</p> <p>厂界颗粒物无组织排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。厂界VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物</p>	<p>项目在抛丸工序产生的废气用过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由1根15m高排气筒排放。颗粒物有组织排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（GB37/2376-2019）中表1“重点控制区”浓度限值，排放速率满足《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准；</p> <p>项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由15m高排气筒排放。VOCs有组织排放浓度及速率均满足《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2标准要求。</p> <p>项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。</p> <p>生产过程均在密闭结构内进行，并采用密闭（气）尘源措施。加强污染防治设施处理能力的监控，确保其满足处理能力和效率，严格控制无组织废气的排放量。已设置专人负责制度，并做好检查、核查等工作记录，确保各项污染防治措施或设施满足其处理能力和效率。一旦发现问题，应立即停止生产工序，待废气处理设施恢复正常工作并稳定废气去除效率后，方可复工生产，杜绝废气排放事故发生。</p> <p>厂界颗粒物无组织排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中无组织排放监控浓度限值。厂界VOCs无组织排放浓度满足《挥发性有机物排</p>	落实

	排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3标准要求；厂区内VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1中厂区内NMHC无组织排放监控浓度排放限值。	排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3标准要求；厂区内VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）表A.1中厂区内NMHC无组织排放监控浓度排放限值。	
废水治理	<p>项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。生活污水经化粪池处理后，出水水质须满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准及与海阳北控水务有限公司签订的污水接纳协议进水水质要求后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。</p> <p>营运过程中应根据装置、单元的特点和部位，采取“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制，防止“跑、冒、滴、漏”现象发生，禁止污水直排，确保防渗措施到位，围掩到位，避免对项目区内的土壤及地下水产生影响。</p>	<p>项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。生活污水经化粪池处理后，出水水质满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准及与海阳北控水务有限公司签订的污水接纳协议进水水质要求后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。</p> <p>营运过程中根据装置、单元的特点和部位，采取“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制，防止“跑、冒、滴、漏”现象发生，禁止污水直排，确保防渗措施到位，围掩到位，避免对项目区内的土壤及地下水产生影响。</p>	落实
噪声治理	<p>应选用低噪声设备，加强设备养护，采取合理布局各功能区，减震、隔声、消音和门窗密闭等综合治理措施。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中3类标准要求。</p>	<p>车间及生产设备须合理布局，采取减震、隔音等有效的噪声污染防治措施。厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p>	落实
固体废物	<p>项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣等一般工业固废暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。</p> <p>营运过程产生的废机油、废液压油、废攻丝油、废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等属于危险的应分类收集入危险废物暂存间内，危险废物暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控</p>	<p>项目危险废物暂存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）相关要求。项目产生的废机油、废液压油、废攻丝油、废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭属于危险废物，暂存于危险废物暂存间，定期由方圆集团有限公司委托烟台新世纪环保科技有限公司进行处置。</p> <p>一般固体废物暂存符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控</p>	落实

	<p>制标准》（GB18597-2023）的相关要求进行建设和管理。</p> <p>按要求设置危险废物识别标识，做好防雨、防渗、防腐措施、制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向当地生态环境行政主管部门申报、备案。落实危险废物转移联单制度，定期委托给有危险废物处理资质的单位进行处置。</p> <p>员工生活垃圾应集中收集委托当地环卫部门统一清运，进行无害化处理。</p> <p>各固废贮存点等须按规定采取“三防”等环保措施。</p>	<p>制标准》（GB18599-2001）。项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣均外售综合利用。生活垃圾集中收集，定期清运。</p>	
应急预案	/	企业已编制《突发环境事件应急预案》并进行备案。	落实
排污许可	/	企业已于2020年取得排污许可编号913706877850374004001Z，目前已完成变更申请重新取得排污许可，许可证编号不变。	落实

十一、验收结论

11.1 环境保护设施调试效果

11.1.1 废水

项目营运期生活污水经化粪池处理后经市政污水管网排入海阳北控水务有限公司。废水水质满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1中B级标准。

11.1.2 废气

项目运营期废气为焊接废气、抛丸废气、冷镦废气、搓丝废气、攻丝废气、发黑废气、淬火废气。

焊接废气经移动式焊接烟尘净化器净化后于车间无组织排放。抛丸废气通过管道进入设备配套布袋除尘器处理后经1根15m高排气筒P1排放。冷镦、搓丝、攻丝废气经工位上方集气罩收集后合并排入1套一级活性炭吸附装置处理，尾气通过15m排气筒P2排放。发黑、淬火废气于车间无组织排放。

项目营运期P1排气筒颗粒物有组织排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB37/2376-2013）表1中重点控制区大气污染物排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的新污染源二级排放标准；P2排气筒 VOCs 排放浓度和速率满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表2中的排放标准要求。

厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中的无组织排放浓度的要求；VOCs 厂界监控浓度满足《挥发性有机物排放标准第5部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表3厂界监控点浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录A中表A.1中的特别排放限值要求。

11.1.3 厂界噪声

项目均选用先进、低噪设备，同时采取合理布局、减振等措施。验收监测期间，厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准。

11.1.4 固体废物

项目营运期产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火水池沉渣等一般固废暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；废机油、废机油桶、废液压油、废液压油桶、废攻丝油、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等危险废物暂存于危险废物暂存间，委托有危险废物处理资质的单位处置；生活垃圾由当地环卫部门进行清运并妥善处置。

11.2 验收结论

根据现场调查与监测结果，项目落实了环评提出的污染防治措施及环评批复中提出的各项环保要求，未发生重大变动，废气、噪声等主要污染物能够达标排放，废水和固废去向明确，通过竣工环境保护验收。

十二、其他需要说明的事项

12.1 环境保护设施设计、施工和验收过程简况

12.1.1 设计简况

方圆集团海阳金属制品有限公司“方圆集团金属制品加工制造项目”位于烟台市海阳市海阳路243号。项目实际总投资4000万元，环保投资22.1万元，项目一车间占地面积为8820m²，二车间占地面积为2520m²，主要工艺为下料、抛丸、冲裁、弯曲、攻丝、淬火、回火、发黑等，可年产金属配件2012.1吨。项目于2023年9月底建成。

12.1.2 施工简况

项目利用已建成的厂房进行设备安装、调试等，施工期对周围环境影响较小。

12.1.3 验收过程简况

项目于2023年8月18日开工建设，2023年9月18日建成，2023.9.20-2023.9.28进行调试并公示。本项目采取自主验收方式，委托山东潍州检测有限公司进行验收监测，该公司具有环保检测相关资质。2023年10月10日本项目的建设单位通过组织验收工作小组的形式，经过现场讨论及会议讨论，提出验收意见。

方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目竣工公示

栏目：项目公示 发布时间：2023-09-18

根据《国务院关于修改〈建设项目竣工环境保护管理条例〉的决定》(国务院令682号)和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)，建设项目配套建设的环境保护设施竣工后，公开竣工日期和调试日期。因此，我公司对“方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目”作出以下公示：

方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目位于烟台市海阳市海阳路243号。项目按照环评以及环评批复的相关要求进行建设，主体工程及配套设施已全部建成。

一、环保设施竣工日期

1) 环保设施竣工日期：2023年9月18日

二、公众索取信息的方式和期限

公众可以在相关信息公开后，以电子邮件、信函方式向建设单位咨询

三、建设单位联系方式

建设单位：方圆集团海阳金属制品有限公司

通讯地址：烟台市海阳市海阳路243号

联系人：丁经理

联系电话：1815333097



图 12-1 环保设施建成后和开始调试前公示截图

12.2 其他环境保护措施的实施情况

12.2.1 制度措施落实情况

(1) 环保组织机构及规章制度

方圆集团海阳金属制品有限公司建立了环保组织机构，机构内人员组织分配明确，环保规章制度全面，有日常维护制度和环境管理台账，资料齐全。

(2) 环境监测计划

方圆集团海阳金属制品有限公司按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求，拥有完善的环境监测计划，并按照相关要求进行了监测。

12.2.2 配套措施落实情况

方圆集团海阳金属制品有限公司按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求，落实了相关配套措施。

12.3 整改工作情况

本项目严格按照环境影响报告表及其审批部门审批决定要求。无重大变动产生。公司会进一步加强日常管理，确保污染物达标排放。

十三、建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：方圆集团海阳金属制品有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		方圆集团金属制品加工制造项目			项目代码		2307-370687-04-05-953049		建设地点		山东省烟台市海阳市海阳路 243 号					
	行业类别(分类管理名录)		三十、金属制品业 33			建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造									
	设计生产能力		年产各类机械配件 2012.1 吨			实际生产能力		年产各类机械配件 2012.1 吨		环评单位		青岛洁华环境科技有限公司					
	环评文件审批机关		烟台市生态环境局海阳分局			审批文号		海环报告表[2023]043 号		环评文件类型		环境影响报告表					
	开工日期		2023.9			竣工日期		2023.9		排污许可证申领时间		2020 年初次申领，2023.11.21 申请变更					
	环保设施设计单位		/			环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		913706877850374004001Z					
	验收单位		方圆集团海阳金属制品有限公司			环保设施监测单位		山东潍州检测有限公司		验收监测时工况		85%					
	投资总概算（万元）		60			环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		33.3%					
	实际总投资		60			实际环保投资（万元）		19.8		所占比例（%）		33.0%					
	废水治理（万元）		0	废气治理（万元）		14.8	噪声治理（万元）		5	固体废物治理（万元）		0	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）	
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		4000m³/h		年平均工作时		1040						
运营单位		方圆集团海阳金属制品有限公司			运营单位社会统一信用代码 （或组织机构代码）		913706877850374004		验收时间		2024.1						
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程以新带老削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)			
	废水		221	/	/	442	0	442			663			+442			
	COD		0.0995	135	500	0.1989	0	0.1989			0.2984			+0.1989			
	BOD ₅		0.0553	50	350	0.1105	0	0.1105			0.1658			+0.1105			
	SS		0.0442	87	400	0.0884	0	0.0884			0.1326			+0.0884			
	氨氮		0.0066	6.82	45	0.0133	0	0.0133			0.0199			+0.0133			
	废气		0	/	/	416	/	416			416			+416			
	颗粒物		0	5.0	10	1.2	1.188	0.012			0.012			+0.012			
	二氧化硫																
	氮氧化物																
	VOCs		0	4.8	50	0.029	0.021	0.008			0.008			+0.008			
	一般固废		0.06	/	/	7.32	7.32	0			0			0			
	危险废物		0.002	/	/	0.28	0.28	0			0			0			
	生活垃圾		2.6	/	/	5.2	5.2	0			0			0			
其他特征污染物																	

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升



附图一 项目地理位置图



附图二 项目周边环境示意图



附图三 项目周边敏感目标示意图



附图四 厂区平面布置图

附件一 营业执照



附件二 环评批复

审批意见：

海环报告表【2023】043 号

方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目（改建）位于海阳市海阳路 243 号，项目地理坐标为东经：121.19204 度，北纬：36.78724 度。主要利用现有车间购置设备用于生产加工金属制品。项目改建达产后年产机械配件 2012.1 吨。该项目占地面积 11772 平方米，总投资 60 万元，其中环保投资约 20 万元。

项目建设符合国家产业政策，已取得山东省建设项目备案证明（项目代码 2307-370687-04-05-953049），符合用地规划及相关法律法规及规模要求，符合烟台市“三线一单”管控要求，选址基本合理。

该项目须按照报告表中所列建设项目的性质、规模、地点、内容和提出的环境保护措施或设施进行建设与运行，并重视生态环境建设和各类污染防治，产生的各类污染物依本评价提出的方案有效治理后，对环境影响在许可的范围内，经研究，从环境保护角度考虑，该项目建设是可行的。

一、项目在建设与管理过程中应全面落实环境影响报告表中提出的各项环境保护措施，并重点做好以下工作：

1、按雨污分流制，落实水污染防治措施。

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用，定期补水，不外排，发黑剂调配用水全部损耗，不外排。产生的生活污水经化粪池处理后，出水水质须满足《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准及与海阳北控水务有限公司签订的污水接纳协议进水水质要求后，由市政污水管网排入海阳北控水务有限公司进行深度处理。

营运过程中应根据装置、单元的特点和部位，采取“源头控制、分区防治、污染监控、应急响应”相结合的原则，从污染物的产生、入渗、扩散、应急响应全方位进行控制，防止“跑、冒、滴、漏”现象发生，禁止污水直排，确保防渗措施到位，围堰到位，避免对项目区内的土壤及地下水产生影响。

2、落实大气污染防治措施。

项目在抛丸工序产生的废气通过密闭管道集中收集进入设备配套布袋除尘器处理后，由 1 根 15m 高排气筒排放。颗粒物有组织排放浓度须满足《区域性大气污染物综合排放标准》（DB 37/2376-2019）中表 1 “重点控制区”浓度限值，排放速率须满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中二级标准；

项目冷镦工序、搓丝工序、攻丝工序产生的有机废气分由集气罩收集通过风机引入配套的活性炭吸附装置处理后，由 15m 高排气筒排放。VOCs 有组织排放浓度及速率均须满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB 37/2801.5-2018）表 2 标准要求。

项目焊接烟尘经移动式烟尘净化器处理后于车间内无组织排放。

生产过程均应在密闭结构内进行，并采用密闭（气）尘源措施。加强污染防治设施处理能

力的监控，确保其满足处理能力和效率，严格控制无组织废气的排放量。你单位应设置专人负责制度，并做好检查、核查等工作记录，确保各项污染防治措施或设施满足其处理能力和效率。一旦发现问题，应立即停止生产工序，待废气处理设施恢复正常工作并稳定废气去除效率后，方可复工生产，杜绝废气排放事故发生。

厂界颗粒物无组织排放浓度须满足《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值。厂界VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物排放标准 第5部分：表面涂装行业》(DB 37/2801.5-2018)表3标准要求；厂区内VOCs无组织排放浓度须满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)表A.1中厂区内NMHC无组织排放监控浓度排放限值。

3、落实噪声污染防治措施。

应选用低噪声设备，加强设备养护，采取合理布局各功能区，减震、隔声、消音和门窗密闭等综合治理措施。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中3类标准要求。

4、按固体废物“资源化、减量化、无害化”处置原则，落实各类固体废物的污染防治措施。

项目产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火池沉渣等一般工业固废暂存于一般固废暂存间，外售综合利用。

营运过程产生的废机油、废液压油、废攻丝油、废机油桶、废液压油桶、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭等属于危险的应分类收集入危险废物暂存间内，危险废物暂存间应严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)的相关要求进行建设和管理。

按要求设置危险废物识别标识，做好防雨、防渗、防腐措施。制定危险废物管理计划，并将管理计划及危险废物管理有关资料向当地生态环境行政主管部门申报、备案。落实危险废物转移联单制度，定期委托给有危险废物处理资质的单位进行处置。

员工生活垃圾应集中收集委托当地环卫部门统一清运，进行无害化处理。

各国固废贮存点等须按规定采取“三防”等环保措施。

5、强化环境风险防范，落实可行的环境污染防控措施与环境应急预案，定期组织进行事故应急演练，同时做好记录和总结。制定的企业环境管理规章制度，各项环保工作落实到人，做好污染治理设施运行记录、环境监测资料等环境保护档案的存档工作，避免发生环境污染事故。

按照《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》等要求，将修订完善的环境风险防范应急预案，报烟台市生态环境局海阳分局备案。

6、严格落实烟台市生态环境局海阳分局分配该项目的总量控制指标（将VOCs、颗粒物分别控制在0.0169t/a、0.0229t/a以内），严禁超标，超总量排污。

7、根据《排污单位自行监测技术指南总则》(HJ819-2017)、《环境影响评价技术导则 土

境环境（试行）》（HJ 964-2018）等相关标准和技术规范要求，制定监测计划，落实监测方案，并认真组织实施和主动公开污染源监测等相关信息。

8、根据《山东省重点排污单位名录制定和污染源自动监测安装联网管理规定》（鲁环发[2019]134号）中相关规定，你单位应根据重点排污名录公开情况及生态环境部门管理要求，适时安装在线监控设备并与生态环境部门联网，进行在线监测，实现动态管控，确保污染物达标排放。

二、项目在建设时必须严格执行环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。项目竣工后，建设单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，建设单位应当依法向社会公开验收报告。

项目在启动生产设施或者发生实际排污行为前，按照经批准的环境影响评价文件认真梳理并确认各项环境保护措施落实后，按照国家环境保护相关法律法规以及排污许可证申请与核发技术规范要求，在全国排污许可证管理信息平台重新或变更申请并取得排污许可。建立与项目环境保护工作需求相适应的环境管理团队，完善企业各项环境管理制度，加强环境管理，做到依法排污。

三、若建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防治生态破坏的措施等发生重大变动，你单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

若环评文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，你单位应当将环境影响评价文件报批我局重新审核。

四、本批复仅针对此环境影响提出的相关要求，对涉及土地、规划、城建、安全生产、排水、消防、水土保持、立项等方面时，应取得行政主管部门同意的书面意见后，方可建设、投产。

经办人：张文勇



附件三 检测报告



正本



检测报告

报告编号: H230921-001



受检单位: 方圆集团海阳金属制品有限公司
检测类别: 无组织废气、有组织废气、废水、工业企业厂界环境噪声
报告日期: 2023 年 10 月 06 日

山东潍州检测有限公司



表 1 基本信息一览表

受检单位名称	方圆集团海阳金属制品有限公司		
受检单位地址	山东省烟台市海阳市海阳路 243 号		
受检单位联系人	由宗涛	联系方式	13589806085
采样日期	2023.09.21-2023.09.22		
检测类别	样品状态		
无组织废气	滤膜、气体采样袋		
有组织废气	滤膜、气体采样袋		
废水	淡黄微浊液体		
质控依据	《环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正》(HJ 706-2014) 《大气污染物无组织排放监测技术导则》(HJ/T 55-2000) 《固定源废气监测技术规范》(HJ/T 397-2007) 《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范》(HJ/T 373-2007) 《污水监测技术规范》(HJ 91.1-2019)		
质控措施	本次检测依据国家标准,检测人员均持证上岗,所用仪器均在有效检定/校准周期内		
评价依据	/		
检测结论	不予判定 		

编制: 宋玉玲

审核: 杜云


批准: 

表 2 方法依据一览表

检测类别	检测项目	方法依据	分析方法	检出限	检测仪器
无组织废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	HJ 604-2017	气相色谱法	0.07mg/m ³	气相色谱仪
	颗粒物	HJ 1263-2022	重量法	168μg/m ³	电子天平
有组织废气	VOCs (以非甲烷总烃计)	HJ 38-2017	气相色谱法	0.07mg/m ³	气相色谱仪
	颗粒物	HJ 836-2017	重量法	1.0mg/m ³	电子天平
废水	五日生化需氧量	HJ 505-2009	稀释与接种法	0.5mg/L	生化培养箱
	化学需氧量	HJ 828-2017	重铬酸盐法	4mg/L	具塞滴定管
	氨氮	HJ 535-2009	纳氏试剂分光光度法	0.025mg/L	紫外可见分光光度计
	悬浮物	GB/T 11901-1989	重量法	/	电子天平
工业企业厂界环境噪声	等效连续 A 声级	GB 12348-2008	/	/	多功能声级计

表 3 气象一览表

日期	气象条件 频 次	气温 (°C)	气压 (kPa)	风速 (m/s)	风向	总云量	低云量
2023.09.21	第一次	25.6	101.1	1.3	南风	2	1
	第二次	26.3	101.0	1.2	南风	1	0
	第三次	25.8	101.1	1.3	南风	2	1
2023.09.22	第一次	25.4	101.1	1.1	西风	5	4
	第二次	27.2	100.9	1.0	西风	5	3
	第三次	27.6	101.9	1.0	西风	4	3

表 4 监测点位示意图

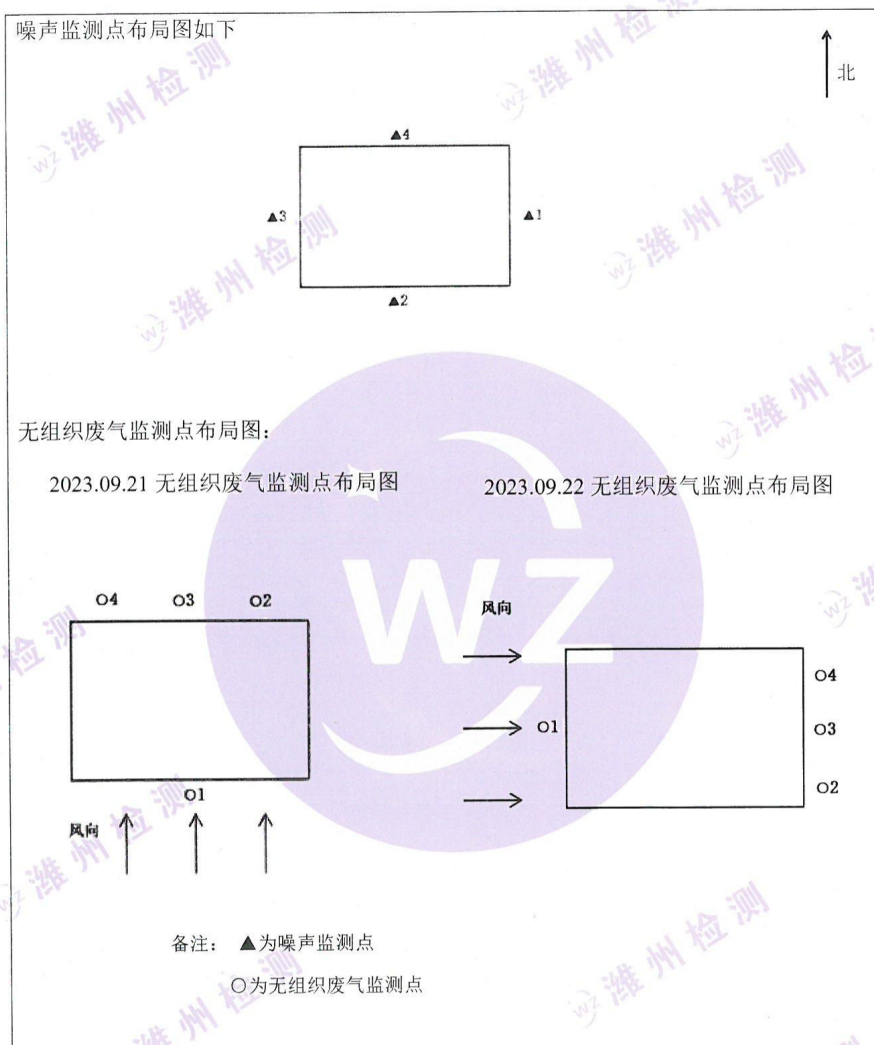


表 5 无组织废气检测结果表

检测项目	颗粒物($\mu\text{g}/\text{m}^3$)			
采样日期	2023.09.21			
采样点位	上风向 1#监测点	下风向 2#监测点	下风向 3#监测点	下风向 4#监测点
G230921-001-a-(001~004)	184	291	263	277
G230921-001-a-(005~008)	191	226	259	208
G230921-001-a-(009~012)	186	232	284	218
备注	/			

检测项目	VOCs (以非甲烷总烃计) (mg/m^3)			
采样日期	2023.09.21			
采样点位	上风向 1#监测点	下风向 2#监测点	下风向 3#监测点	下风向 4#监测点
G230921-001-a-(013-016)	0.72	0.75	0.86	0.80
G230921-001-a-(017-020)	0.71	0.83	0.92	0.85
G230921-001-a-(021-024)	0.75	0.93	0.81	1.00
备注	/			

表 5 无组织废气检测结果表

检测项目	VOCs (以非甲烷总烃计) (mg/m ³)
采样日期	2023.09.21
采样点位	厂区监测点
G230921-001-a-025	1.11
G230921-001-a-026	1.09
G230921-001-a-027	1.14
备注	小时值

检测项目	VOCs (以非甲烷总烃计) (mg/m ³)
采样日期	2023.09.21
采样点位	厂区监测点
G230921-001-a-028	1.33
G230921-001-a-029	1.27
G230921-001-a-030	1.43
备注	一次浓度值

表 5 无组织废气检测结果表

检测项目	颗粒物($\mu\text{g}/\text{m}^3$)			
采样日期	2023.09.22			
采样点位	上风向 1#监测点	下风向 2#监测点	下风向 3#监测点	下风向 4#监测点
G230921-001-b-(001~004)	185	240	282	215
G230921-001-b-(005~008)	200	274	214	247
G230921-001-b-(009~012)	191	300	286	228
备注	/			

检测项目	VOCs (以非甲烷总烃计) (mg/m^3)			
采样日期	2023.09.22			
采样点位	上风向 1#监测点	下风向 2#监测点	下风向 3#监测点	下风向 4#监测点
G230921-001-b-(013-016)	0.74	0.88	0.83	0.79
G230921-001-b-(017-020)	0.77	0.81	0.88	0.90
G230921-001-b-(021-024)	0.74	0.83	0.92	0.88
备注	/			

表 5 无组织废气检测结果表

检测项目	VOCs（以非甲烷总烃计）(mg/m ³)
采样日期	2023.09.22
采样点位	厂区监测点
G230921-001-b-025	1.24
G230921-001-b-026	1.07
G230921-001-b-027	1.20
备注	小时值

检测项目	VOCs（以非甲烷总烃计）(mg/m ³)
采样日期	2023.09.22
采样点位	厂区监测点
G230921-001-b-028	1.35
G230921-001-b-029	1.41
G230921-001-b-030	1.49
备注	一次浓度值

表 6 有组织废气检测结果表

采样点位	抛丸工序布袋除尘处理后排气筒 P1	排气筒截面积 (m ²)	0.0707	烟筒高度 (m)	15
采样日期	2023.09.21				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量 (m ³ /h)	1987	1958	1982		
样品编号	G230921-001-a-031	G230921-001-a-032	G230921-001-a-033		
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	4.8	5.1	5.3		
颗粒物排放速率 (kg/h)	9.5×10 ⁻³	1.0×10 ⁻²	1.1×10 ⁻²		
备注	/				

采样点位	冷锻搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理前 P2， 1#	排气筒截面 积（m ² ）	0.0177	烟筒高度 （m）	/
采样日期	2023.09.21				
检测项目	第一次	第二次		第三次	
标干流量（m ³ /h）	674	654		648	
样品编号	G230921-001-a-034	G230921-001-a-035		G230921-001-a-036	
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	33.4	35.3		38.6	
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²		2.5×10 ⁻²	
备注	/				

表 6 有组织废气检测结果表

采样点位	冷镦搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理前 P2， 2#	排气筒截面 积（m ² ）	0.0177	烟筒高度 （m）	/
采样日期	2023.09.21				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量（m ³ /h）	663	682	688		
样品编号	G230921-001-a-037	G230921-001-a-038	G230921-001-a-039		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	35.4	38.1	36.5		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	2.3×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²	2.5×10 ⁻²		
备注	/				

采样点位	冷镦搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理后 P2	排气筒截面 积（m ² ）	0.0707	烟筒高度 （m）	15
采样日期	2023.09.21				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量（m ³ /h）	1367	1390	1344		
样品编号	G230921-001-a-040	G230921-001-a-041	G230921-001-a-042		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	5.00	4.83	4.79		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	6.8×10 ⁻³	6.7×10 ⁻³	6.4×10 ⁻³		
备注	/				

表 6 有组织废气检测结果表

采样点位	抛丸工序布袋除尘处理后排气筒 P1	排气筒截面积 (m ²)	0.0707	烟筒高度 (m)	15
采样日期	2023.09.22				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量 (m ³ /h)	1911	1933	1984		
样品编号	G230921-001-b-031	G230921-001-b-032	G230921-001-b-033		
颗粒物排放浓度 (mg/m ³)	5.2	4.6	5.0		
颗粒物排放速率 (kg/h)	9.9×10 ⁻³	8.9×10 ⁻³	9.9×10 ⁻³		
备注	/				

采样点位	冷镦搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理前 P2， 1#	排气筒截面 积（m ² ）	0.0177	烟筒高度 （m）	/
采样日期	2023.09.22				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量（m ³ /h）	648	635	669		
样品编号	G230921-001-b-034	G230921-001-b-035	G230921-001-b-036		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	35.7	33.8	38.6		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	2.3×10 ⁻²	2.1×10 ⁻²	2.6×10 ⁻²		
备注	/				

表 6 有组织废气检测结果表

采样点位	冷镦搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理前 P2， 2#	排气筒截面 积（m ² ）	0.0177	烟筒高度 （m）	/
采样日期	2023.09.22				
检测项目	第一次	第二次	第三次		
标干流量（m ³ /h）	654	623	640		
样品编号	G230921-001-b-037	G230921-001-b-038	G230921-001-b-039		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	34.0	36.6	35.6		
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	2.2×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²	2.3×10 ⁻²		
备注	/				

采样点位	冷镦搓丝攻丝 工序活性炭吸 附处理后 P2	排气筒截面 积（m ² ）	0.0707	烟筒高度 （m）	15
采样日期	2023.09.22				
检测项目	第一次	第二次		第三次	
标干流量（m ³ /h）	1275	1319		1254	
样品编号	G230921-001-b-040	G230921-001-b-041		G230921-001-b-042	
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放浓度（mg/m ³ ）	4.81	4.64		4.72	
VOCs（以非甲烷总烃计）排 放速率（kg/h）	6.1×10 ⁻³	6.1×10 ⁻³		5.9×10 ⁻³	
备注	/				

表 7 废水检测结果表

采样点位	采样日期	样品编号	检测项目	计量单位	检测结果
厂区废水总排放口	2023.09.21	W230921-001-a-001	化学需氧量	mg/L	103
			五日生化需氧量	mg/L	36.0
			氨氮	mg/L	5.91
			悬浮物	mg/L	77
		W230921-001-a-002	化学需氧量	mg/L	135
			五日生化需氧量	mg/L	50.0
			氨氮	mg/L	5.68
			悬浮物	mg/L	75
		W230921-001-a-003	化学需氧量	mg/L	127
			五日生化需氧量	mg/L	44.4
			氨氮	mg/L	6.82
			悬浮物	mg/L	65
		W230921-001-a-004	化学需氧量	mg/L	113
			五日生化需氧量	mg/L	40.7
			氨氮	mg/L	5.31
			悬浮物	mg/L	87
备注	/				

表 7 废水检测结果表

采样点位	采样日期	样品编号	检测项目	计量单位	检测结果
厂区废水总排放口	2023.09.22	W230921-001-b-001	化学需氧量	mg/L	123
			五日生化需氧量	mg/L	43.0
			氨氮	mg/L	5.55
			悬浮物	mg/L	82
		W230921-001-b-002	化学需氧量	mg/L	108
			五日生化需氧量	mg/L	38.9
			氨氮	mg/L	5.39
			悬浮物	mg/L	75
		W230921-001-b-003	化学需氧量	mg/L	142
			五日生化需氧量	mg/L	52.5
			氨氮	mg/L	5.84
			悬浮物	mg/L	83
		W230921-001-b-004	化学需氧量	mg/L	119
			五日生化需氧量	mg/L	41.6
			氨氮	mg/L	6.18
			悬浮物	mg/L	79
备注	/				

表 8 噪声检测结果表

检测类别	工业企业厂界环境噪声		检测项目	等效连续 A 声级
检测日期	2023.09.21			
校准数据	昼间测量前校正值: 94.0dB(A), 测量后校正值: 94.0dB(A) 夜间测量前校正值: 94.0dB(A), 测量后校正值: 94.0dB(A)			
检测点位置 (见表 4)	1#东厂界	2#南厂界	3#西厂界	4#北厂界
昼间 Leq (dB(A))	56	55	53	55
夜间 Leq (dB(A))	42	42	44	46
检测日期	2023.09.22			
校准数据	昼间测量前校正值: 94.0dB(A), 测量后校正值: 94.0dB(A) 夜间测量前校正值: 94.0dB(A), 测量后校正值: 94.0dB(A)			
检测点位置 (见表 4)	1#东厂界	2#南厂界	3#西厂界	4#北厂界
昼间 Leq (dB(A))	56	55	53	56
夜间 Leq (dB(A))	42	41	44	46
备注	检测期间无雨雪、无雷电, 且风速小于 5m/s。			

以上为此报告全部内容, 后附报告声明。

报 告 声 明

- 1、报告无“MA章”、“检验检测专用章”、骑缝章无效。
- 2、报告无编制、审核和批准人签字无效。
- 3、复制的报告无重新加盖“检验检测专用章”无效。
- 4、报告涂改无效。
- 5、对委托单位送样检测仅对样品负责。
- 6、未经本公司书面批准，委托人不得使用检验结果进行不当宣传。
- 7、检测结果仅对本次样品有效。
- 8、对本报告有异议，请于收到报告之日起十五日内，向本公司提出，
过期不予处理。
- 9、样品的真实性由委托方负责。
- 10、本报告分为正本和副本，正本交与委托单位，副本连同原始记录
由本公司存档管理。

地址：山东省潍坊市潍城区经济开发区 309 国道与殷大路交叉口西 150 米
路北

邮编：261000

电话：0536-5015366

E-mail: weizhoujiance@163.com

附件四 排污许可证

固定污染源排污登记回执

登记编号：913706877850374004001Z

排污单位名称：方圆集团海阳金属制品有限公司	
生产经营场所地址：山东省海阳市区海阳路243号	
统一社会信用代码：913706877850374004	
登记类型： <input checked="" type="checkbox"/> 首次 <input type="checkbox"/> 延续 <input type="checkbox"/> 变更	
登记日期：2020年05月18日	
有效期：2020年05月18日至2025年05月17日	

注意事项：

- （一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。
- （二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。
- （三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。
- （四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。
- （五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。
- （六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号

排污许可证

证书编号：913706877850374004001Z

单位名称: 方圆集团海阳金属制品有限公司

注册地址: 山东省海阳市区海阳路243号

法定代表人: 刘长城

生产经营场所地址: 山东省海阳市区海阳路243号

行业类别:

金属表面处理及热处理加工，其他未列明金属制品制造

统一社会信用代码: 913706877850374004

有效期限: 自2024年01月22日至2029年01月21日止



发证机关: (盖章) 烟台市生态环境局

发证日期: 2024年01月22日

中华人民共和国生态环境部监制

烟台市生态环境局印制

附件五 危废协议



烟台新世纪环保科技有限公司
YANTAI NEW CENTURY ENVIRONMENTAL TECHNOLOGY CO., LTD.

合同编号: YTXSJHB-FYJT20230415

危险废弃物 处理合同书

甲方: 方圆集团有限公司

乙方: 烟台新世纪环保科技有限公司

签订时间: 2023 年 4 月 15 日

签订地点: 中国,莱阳市开发区



扫描全能王 创建

依据《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》的有关规定，甲方将生产过程中产生国家危险废物名录中规定的危险废物委托乙方进行无害化处置，经甲、乙双方友好协商，达成合同如下：

第一条 甲方的义务

- 1、甲方按要求认真填写附件一中危废信息明细表中的内容。
- 2、甲方负责包装，包装要求：密封包装，捆扎结实，确保装车、运输、卸车过程中无泄露，对于有异味的物料必须进行双层密闭包装，确保无异味外漏；并根据危险废物规范化管理的相关要求在外包装的适当位置张贴填写完整的危险废弃物标识。如包装不符合要求以及标识不清楚、填写不完整或无标识等情况，乙方可以拒绝运输，由此所造成的损失及行政处罚由甲方承担。
- 3、甲方转移危险废物时，需提前七个工作日以上通知乙方，乙方将根据物流情况进行车辆安排。甲方要负责办理乙方运输车辆进入甲方厂区限行区域内通行路线的通行证件，并负责危险废物的装车工作，承担在此期间产生的风险责任，由此而产生的款项由甲方承担。
- 4、乙方按照甲方的要求到达指定装货地点后，如果因甲方原因无法进行正常装车，因此导致乙方所产生的经济支出（含车辆往返的运输费用、误工费、餐费等）全部由甲方承担。
- 5、装、封车完毕后，到双方确认的过磅处过磅称重计量，并在过磅单上签字确认，过磅产生的款项由甲方承担。
- 6、甲方按照《危险废物转移联单管理办法》办理有关危险废物转移的相关手续（如：危险废物转移手续的申报、危废转移联单的领取及产废单位信息的填写并确保完整正确、加盖公章等）。危废转移联单必须随车，且不可涂改。如甲方未执行相关规定，乙方可以拒绝进行危废转移。
- 7、甲方转移危险废物名录详见附件一。

第二条 乙方的义务

- 1、乙方向甲方提供与《山东省危险废物经营许可证》等有效文件一致的复印件，并加盖公司合同专用章。
- 2、乙方负责处置本合同或本合同相应补充协议约定范围的危废，如甲方因生产调整或其它原因，导致所产生的危险废物成份或数量发生变化，甲方未书面告知乙方，乙方可以拒绝接收或退货，产生的相关费用由甲方承担。
- 3、乙方在接到甲方危废转移需求后，乙方根据实际情况十个工作日内安排转移计划，凭甲方办理的危险废物转移联单进行危险废物的转移。
- 4、乙方人员进入甲方厂区应严格遵守甲方的有关规章制度。



5、乙方负责安排危险废物专用车辆运输危险废物，车辆驶出甲方工厂后的运输风险与甲方无关。

6、乙方负责危险废物进入处置中心后的卸车、清理、处置工作。

7、乙方必须依照《中华人民共和国固体废物污染防治法》和《危险废物污染防治技术政策》的有关规定处置甲方转移的危险废物，并达到国家相关标准。在危险废物处置过程中，如果发生任何环境污染事件以及由此受到政府主管部门的处罚，全部由乙方承担，甲方不负任何责任。

第三条 合同期限

1、合同期限为1年，自 2023 年 4 月 15 日至 2024 年 4 月 14 日。合同期限届满需续签合同，双方于合同期满前一个月续签合同，续签内容另行协商。

2、甲、乙双方对本合同内容和因本合同而知悉对方之任何业务资料，需尽保密之义务，此义务不因本合同终止而失效，保密期限至本合同终止后壹年内有效。

第四条 处置费的结算方式

1、签订本合同之前，甲方向乙方预付处置费用___/___元整，在合同期内可抵等额危险废物处置费，逾期不予返还；如双方未签订本合同，则乙方退还甲方的预付处置费用。

2、危险废物处置的实际费用，根据实际处置危险废物种类及实际数量进行结算（详见附件二）。

3、甲方应于该次危险废物转移后 10 个工作日内，向乙方支付该次危险废物处置的全部费用（包含预付处置费）；如甲方已支付的处置费用少于该次的实际处置费用，甲方应于二日内补足差额部分的费用，如甲方已支付的处置费用超出该次的实际处置费用，则超出部分的费用在合同期内可等额抵顶下次的危险废物处置费用。

4、乙方收到甲方支付的危险废物处置费用后，乙方向甲方开具等额的增值税发票，甲方不得以乙方未开具发票为由，拒付或拖延支付处置费用。

5、甲方付款可采用银行转账、网银转账方式，如甲方迟延支付处置费用，每逾期一日，每日按照应付处置费的千分之三向乙方支付违约金。

乙方收款信息，

第五条 违约责任

1、乙方不得将本合同约定的乙方的权利义务转让、转包、分包给第三方。一旦甲方发现乙方有上述行为，甲方可终止合同。



2、甲方因生产调整或其他原因造成危险废物的成份与以前不同时，需在危废转移前通知乙方，双方协商解决。若出现危废信息明细以外的组成成份，如甲方隐瞒未及时书面通知乙方，乙方可以运回甲方单位、拒绝处置，由此而引发的一切后果（包括但不限于乙方的运输、贮存损失）以及乙方的间接经济损失，均由甲方承担。

第六条 合同变更、终止

任何一方不得任意变更、终止本合同。但如果国家政策、行业标准发生变化或者环境保护行政主管部门有特殊要求、通知，需要乙方进行生产经营做出调整的，乙方可主张变更合同条款或者终止合同，且乙方不属于违约。

第七条 争议解决

双方因本合同的签订、履行、解除、终止以及与本合同有关事宜发生争议，双方协商解决；协商不成或不愿协商，由起诉方住所地人民法院诉讼解决。

第八条 合同的生效

本合同自甲方和乙方盖章签字之日起生效。本合同一式五份，甲乙双方各持一份，移出地区环保局一份、接收地区环保局一份、市环保一份。

本合同附件一和附件二、附件三、附件四属于本合同的组成部分。

甲方（盖章）： 方圆集团有限公司

联系地址：海阳市海阳路 243 号

法定代表人（授权代理人）：

电子邮箱：

签订日期：2023 年 4 月 15 日

乙方（盖章）：烟台新世纪环保科技有限公司

联系地址：烟台莱阳市经济开发区烟台山路 958 号

法定代表人（授权代理人）：

联系电话：0535-6355507

电子邮箱：ytxsjhb@163.com

签订日期：2023 年 4 月 15 日



附件一：

危险废弃物产生明细表

产废单位（盖章）：

废物名称	废物代码	废物形态	生产工艺、流程	预处理量	包装	主要危险成分	废物特性	应急措施	处置方式
废切削液	900-007-09	液	机械加工	/	桶装	有机物	毒性	防撒漏	物化
废机油、液压油	900-249-08	液	机械加工	/	桶装	有机物	毒性	防撒漏	焚烧
废包装桶	900-249-08	固	机械加工	/	袋装	有机物	毒性	防撒漏	焚烧
废漆渣	900-252-12	固	刷漆、喷漆	/	袋装	有机物	毒性	防撒漏	焚烧
活性炭	900-039-49	固	环保设备	/	袋装	有机物	毒性	防撒漏	焚烧
废过滤棉	900-041-49	固	环保设备	/	袋装	有机物	毒性	防撒漏	焚烧

附件二：

危险废弃物处理收费表

废物名称	废物类别	废物代码	处理价格(含税)	备注
废切削液	HW09	900-007-09		6%增值税专用发票
废机油、液压油	HW08	900-249-08		
废包装桶	HW08	900-249-08		
废漆渣	HW12	900-252-12		
活性炭	HW49	900-039-49		
废过滤棉	HW49	900-041-49		

1. 以上价格为电汇或转账方式结算。
2. 若需乙方提供包装（仅限吨包袋、吨桶），甲方应另行支付 600 元/吨的包装费。
3. 若甲方以承兑的方式支付乙方处置费用，则甲方应另行支付 300 元/吨的处置费。
4. 单批次处置不足 1 吨按照 1 吨收费；单车次运输起运量为 1 吨，不足 1 吨另收取 100 元运费款项。



5. 若发生运费，开具发票时数量按照实际发生数量填写，总金额按实际产生金额填写，发票上单价则自动上浮。

附件三：危险废物经营许可证复印件



附件四：开票信息

甲方开票信息

甲方公司名称：方园集团有限公司



附件六 验收公示截图

附件七 验收意见

方圆集团海阳金属制品有限公司 方圆集团金属制品加工制造项目 竣工环境保护验收意见

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，方圆集团海阳金属制品有限公司于 2023 年 10 月 10 日对“方圆集团金属制品加工制造项目”进行竣工环境保护验收。建设单位和 2 位专家组成验收组。验收组听取了建设单位关于项目建设及环境保护要求执行情况的介绍，查阅了环评文件及批复、《验收监测报告》等相关材料，进行了现场检查，经讨论，形成验收意见如下：

一、项目基本情况

方圆集团海阳金属制品有限公司位于山东省烟台市海阳市海阳路 243 号，2006 年 3 月租赁方圆集团有限公司闲置车间建设机械配件生产线并投产，生产规模为年产机械配件 2012.1 吨，主要工艺为裁切、弯曲、冲压，根据《建设项目环境影响评价分类管理名录(2021 年版)》(部令第 16 号)，项目属于“三十、金属制品业 33-仅分割、焊接、组装的”，无需纳入建设项目环境影响评价管理。

为满足市场需求，企业在现有车间内购置设备用于生产加工金属制品，较现有项目增加生产工艺及产品种类，减少现有冲压件产能，项目建成后，年产能机械配件 2012.1 吨保持不变。项目于 2023 年 9 月建成投产。

2023 年 7 月青岛洁华环境科技有限公司编制完成《方圆集团海阳金属制品有限公司方圆集团金属制品加工制造项目环境影响报告表》，2023 年 8 月 17 日项目取得烟台市生态环境局海阳分局批复（海环报告表[2023]043 号）。

项目总投资 60 万元，其中环保投资 19.8 万元；厂区占地面积 11772m²，总建筑面积 11340m²，包括生产车间 2 间。

新增员工 40 人，年工作 260 天，8 小时单班制。

项目区域污水管网、污水处理厂等市政基础设施配套完善。

企业已于 2020 年取得排污许可编号 913706877850374004001Z，根据本项目建设内容于 2023 年 11 月申请变更。

二、验收范围及工程变更情况

本次对项目改扩建后进行全厂验收，验收内容为方圆集团金属制品加工制造项目批复中全部生产设备及环保设备、厂区其他配套工程及设施。

项目建设情况与环评及批复一致，无变动。

三、环境保护设施与措施

1、废水

项目淬火水池、淬火剂池、循环水池用水循环使用定期补水不外排，发黑剂调配用水全部损耗不外排。职工生活污水经工业园区内化粪池预处理后排入市政污水管网。

2、废气

项目焊接废气经移动式焊接烟尘净化器净化后于车间无组织排放。抛丸废气通过管道进入设备配套布袋除尘器处理后经 1 根 15m 高排气筒 P1 排放。冷镦、搓丝、攻丝废气经工位上方集气罩收集后合并排入 1 套一级活性炭吸附装置处理，尾气通过 15m 排气筒 P2 排放。发黑、淬火废气于车间无组织排放。

3、噪声

项目均选用先进、低噪设备，同时采取合理布局、减振等措施。

4、固体废物

项目运营过程中产生的废下脚料、废钢屑、焊渣、废钢丸、除尘器回收粉尘、淬火水池沉渣暂存于一般固废暂存间，定期外售综合利用；废机油、废机油桶、废液压油、废液压油桶、废攻丝油、废攻丝油桶、废淬火剂桶、废发黑剂桶、废乙醇桶、废活性炭暂存于危险废物暂存间，由方圆集团有限公司定期委托烟台新世纪环保科技有限公司处置；生活垃圾由当地环卫部门进行清运并妥善处置。

四、验收监测结果

山东潍州检测有限公司《检测报告》(H230921-001)表明，验收监测期间：P1 排气筒颗粒物有组织排放浓度满足《区域性大气污染物综合排放标准》(DB37/2376-2013)表 1 中重点控制区大气污染物排放浓度限值要求，排放速率满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中的新污染源二级排放标

准；P2 排气筒 VOCs 排放浓度和速率满足《挥发性有机物排放标准 第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 2 中的排放标准要求。厂界颗粒物浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 中的无组织排放浓度的要求；VOCs 厂界监控浓度满足《挥发性有机物排放标准第 5 部分：表面涂装行业》（DB37/2801.5-2018）表 3 厂界监控点浓度限值要求；厂区内非甲烷总烃监控点浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）附录 A 中表 A.1 中的特别排放限值要求。厂界噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。固体废物妥善处置。


五、验收结论

项目无重大变动，根据《验收监测报告》和现场检查，项目已按环评文件及批复要求落实了各项污染防治措施，噪声达标排放，固废处置妥当，《验收监测报告》结论可信，符合竣工环境保护验收要求，验收合格。

六、建议和要求

- 1、规范废气污染防治设施，加强设施的运行、维护管理，并做好记录，确保污染物稳定达标排放。
- 2、规范危险废物收集、暂存和处置管理，做好台账记录。
- 3、按排污单位自行监测要求，自主进行污染源监测，并做好记录。

七、验收人员信息表

验收组		姓 名	工作单位	职务/ 职称	签名
组长	建设单位	丁国雷	方圆集团海阳金属制品有限公司	经理	
	建设单位	王蓬波	方圆集团海阳金属制品有限公司	车间主任	
	专 家	叶 松	青岛理工大学	副教授	
	专 家	张大磊	青岛理工大学	教 授	
	专 家	李小彩	山东省建设项目环境评审服务中心	高 工	

方圆集团海阳金属制品有限公司

2024 年 1 月 23 日